

ГРУППОВАЯ ПРОГРАММА ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА (МП)

Уровень: начальный

Длительность: 5 рабочих дней с 9:00 до 13:00 или с 18.00 до 21.00

Теоретическая часть

Мы считаем, что теоретические навыки сварщиков должны в значительной степени применяться в прикладной работе, поэтому основную прикладную теорию инструктор объясняет в процессе выполнения практических занятий.

Практическая часть: 20 часов

Практические занятия несут решающее значение при подготовке сварщика, поэтому основу нашего обучения составляет именно практика несмотря на то, что она и наиболее затратна.

Оборудование

Для работы предоставляется сварочное оборудование различных производителей на выбор: Evospark, Esab, Seborga, Kemppi, Кедр

Металл

Конструкционная сталь

Что нужно иметь с собой

Спецодежду и обувь для выполнения сварочных работ.

Во время занятий будут отработаны все виды соединений во всех пространственных положениях.

День 1

Теория сварки МП (MIG/MAG). Направка

9.00 – 9.30	Инструктаж по охране труда и технике безопасности
9.30 – 10.30	Знакомство с оборудованием, обучения работе с оборудованием (сварочный аппарат, ПШМ, УШМ), настройка режимов
10.30 – 11.30	Начало работы. Теория сварки МП (MIG/MAG). Выполнение наплавки
11.30 – 12.00	Работа с технической документацией, сборка и сварка согласно заданному чертежу
12.00 – 13.00	Сварка стыкового соединения профильной трубы 40x40 мм.

День 2

Сварка профильной трубы 40x40 мм.

9.00 – 9.30	Работа с технической документацией, сборка и сварка согласно заданному чертежу
-------------	--

9.30 – 10.30	Сварка стыкового соединения профильной трубы 40x40 мм.
10.30 – 11.00	Виды дефектов сварки – наглядная демонстрация и обсуждение причин их возникновения
11.00 – 13.00	Сварка таврового соединения профильной трубы 40x40 мм.
День 3 Сварка трубы диаметром 57 мм.	
9.00 – 10.00	Наплавка на трубу диаметром 57 мм.
10.00 – 10.30	Вопросы. Работа над устранением дефектов
10.30 – 13.00	Сварка стыкового соединения трубы диаметром 57 мм.
День 4 Сварка пластин	
9.00 – 10.00	Сварка таврового соединения трубы 57 мм.
10.00 – 10.30	Вопросы. Работа над устранением дефектов
10.30 – 13.00	Сварка стальных пластин толщиной 4 мм. во всех пространственных положениях
День 5 Тестирование. Подведение итогов.	
9.00 – 12.00	Тестирование - сварка заключительных образцов и внесение результатов в систему оценки «РВТ» <ol style="list-style-type: none">1. Образец сварки профильной трубы 40x40 мм. во всех пространственных положениях2. Образец сварки трубы диаметром 57 мм. во всех пространственных положениях3. Образец сварки пластин 4 мм. во всех пространственных положениях
12.00 – 12.45	Методы проведения оценки сварных соединений. Оценка сваренных соединений
12.45 – 13.00	Обсуждение. Вопросы. Вручение сертификатов.