

ГРУППОВАЯ ПРОГРАММА АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА (РАД) НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Уровень: продвинутый

Длительность: 5 рабочих дней с 9:00 до 13:00 или с 18.00 до 21.00

Теоретическая часть

Мы считаем, что теоретические навыки сварщиков должны в значительной степени применяться в прикладной работе, поэтому основную прикладную теорию инструктор объясняет в процессе выполнения практических занятий.

Практическая часть: 20 часов

Практические занятия несут решающее значение при подготовке сварщика, поэтому основу нашего обучения составляет именно практика несмотря на то, что она и наиболее затратна.

Оборудование

Для работы предоставляется сварочное оборудование различных производителей на выбор: Evospark, Esab, Seborga, Kemppi, Кедр

Металл

Нержавеющая сталь

Что нужно иметь с собой

Спецодежду и обувь для выполнения сварочных работ.

Во время занятий будут отработаны все виды соединений во всех пространственных положениях.

День 1

Теория сварки TIG-DC, настройка оборудования, наплавка

9.00 – 9.30	Инструктаж по охране труда и технике безопасности
9.30 – 10.30	Знакомство с оборудованием, обучения работе с оборудованием (сварочный аппарат, ПШМ, УШМ), настройка режимов
10.30 – 11.30	Начало работы. Теория сварки TIG-DC. Пробуем зажигать дугу и удерживать сварочную ванну, наплавка
11.30 – 12.00	Выбор расходных материалов и приспособлений, применение газовых линз
12.00 – 13.00	Сварка стыкового соединения пластин из нержавеющей стали толщиной 2 мм.

День 2 Сварка пластин

9.00 – 10.00	Сварка стыкового соединения пластин из нержавеющей стали толщиной 2 мм.
10.00 – 10.30	Контроль тепловложения – исключение перегрева
10.30 – 13.00	Сварка таврового соединения пластин

День 3 Использование техники сварки с поддувом

9.00 – 10.00	Теория наполнения сосуда инертным газом (аргон), наплавка на трубу из нержавеющей стали диаметром 67 мм.
10.00 – 10.30	Вопросы. Работа над устранением дефектов
10.30 – 13.00	Сварка стыкового соединения трубы из нержавеющей стали диаметром 77 мм. диаметра с поддувом

День 4 Сварка труб

9.00 – 10.00	Сварка таврового соединения трубы диаметром 77 мм.
10.00 – 10.30	Вопросы. Работа над устранением дефектов
10.30 – 13.00	Сварка стыкового соединения трубы диаметром 77 мм.

День 5 Сварка всех металлов во всех пространственных положениях. Тестирование.

9.00 – 12.00	Тестирование - сварка заключительных образцов и внесение результатов в систему оценки «РВТ» <ol style="list-style-type: none">1. Сварка всех видов соединений пластин из нержавеющей стали толщиной 2 мм. во всех пространственных положениях2. Сварка всех видов соединений трубы из нержавеющей стали диаметром 77 мм. во всех пространственных положениях
12.00 – 12.45	Методы проведения оценки сварных соединений. Оценка сваренных соединений
12.45 – 13.00	Обсуждение. Вопросы. Вручение сертификатов.